

# 機種別加工能力表

(1時間あたりの加工本数) ※当社測定における最高数値です。線材及び端子の種類、またはその他の加工条件により、記載数値を下回る場合があります。

全長	C551Se C511e	C555Se C515e	C558Se C518e	C556SZe	C550SZe	C550SZTe	C550SZSe	C550SZTSe	C550SZTSWe
100mm	5,540	2,780	2,400	1,780	5,170	4,740	5,170	4,740	4,740
200mm	5,500	2,780	2,400	1,750	4,700	4,400	4,700	4,400	4,400
300mm	5,460	2,780	2,400	1,730	4,350	4,050	4,350	4,050	4,050
500mm	5,100	2,780	2,400	1,680	3,750	3,450	3,750	3,450	3,450
800mm	4,450	2,780	2,400	1,600	3,150	2,950	3,150	2,950	2,950
1,000mm	3,850	2,780	2,300	1,580	2,800	2,650	2,800	2,650	2,650
1,500mm	3,650	2,550	2,100	1,510					
2,000mm	3,150	2,300	1,950	1,440					
3,000mm	2,550	1,950	1,700	1,320					
4,000mm	2,150	1,700	1,500	1,220					
5,000mm	1,800	1,500	1,350	1,140					

### ■加工条件

電線/0.5sq(AWG #20) 半田深さ/±0  
 先後端/4.5mmストリップ 半田時間/0.1秒  
 細線モード 半田後時間/0秒  
 速度/全て9 撚り係数/1  
 芯線直径/0.8mm チャック時間/0.08秒  
 刃の戻り/0.2mm  
 グリップ位置/25 防水ゴム挿入量/20mm  
 被覆直径/1mm 挿入後戻し量/2mm  
 防水ゴム位置検出有り  
 CPF-05A使用  
 エアー圧力/0.5Mpa RDSW/5

## 先端側・後端側加工バリエーション一覧

		加工可能	加工不可能	C551Se C511e	C555Se C515e	C558Se C518e	C556SZe	C550SZe	C550SZTe	C550SZSe	C550SZTSe	C550SZTSWe	
先端側加工	切断のみ												
	ストリップ												
	セミストリップ												
	段剥き(ソフト交換)												
	撚り												
	ハンダ(全ハンダ)												
	ハンダ(先だけ)												
	撚りハンダ(全ハンダ)												
	撚りハンダ(先だけ)												
	圧着												
	圧着(旗型端子)												
	クローズドパレル端子圧着												
	防水シール挿入												
後端側加工	切断のみ												
	ストリップ												
	セミストリップ												
	段剥き(ソフト交換)												
	撚り												
	圧着												
	圧着(旗型端子)												
	クローズドパレル端子圧着												
	防水シール挿入												
	ハンダ(全ハンダ)												
	ハンダ(先だけ)												
	撚りハンダ(全ハンダ)												
	撚りハンダ(先だけ)												
上記の表から組み合わせて加工できる種類数				49通り	56通り	64通り	64通り	18通り	28通り	30通り	56通り	64通り	

★本機仕様は、改良のため予告なく変更する場合がございます。